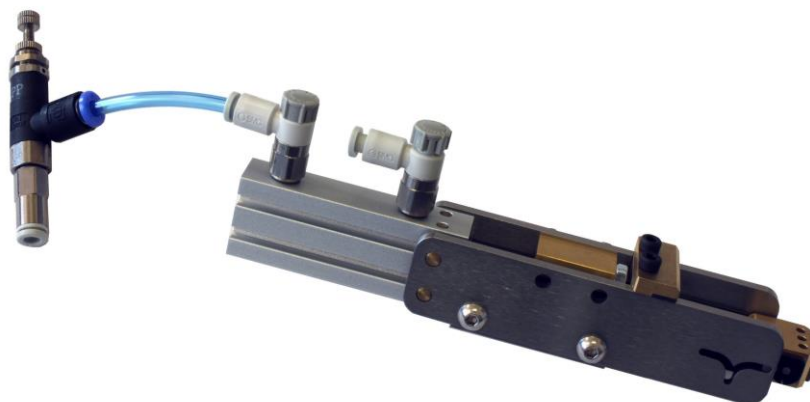


Návod k montáži a použití TS-PR-V7



Výrobek	název: Pneumatické razítko
	typ: TS-PR-V7
Výrobce	název: TestSystems s.r.o.
	adresa: Husova 566, Rosice u Brna, 665 01
	IČO / DIČ: 25531255 / CZ25531255
	e-mail: testsystems@testsystems.cz






1. POPIS, POUŽITÍ
2. SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ
3. INSTALACE (MONTÁŽ) RAZÍTKA
4. DOPORUČENÉ SCHÉMA ZAPOJENÍ - PNEUMATIKA
5. DOPLNĚNÍ INKOSTU
6. VÝMĚNA TISKOVÉHO POLŠTÁŘKU

1. POPIS, POUŽITÍ

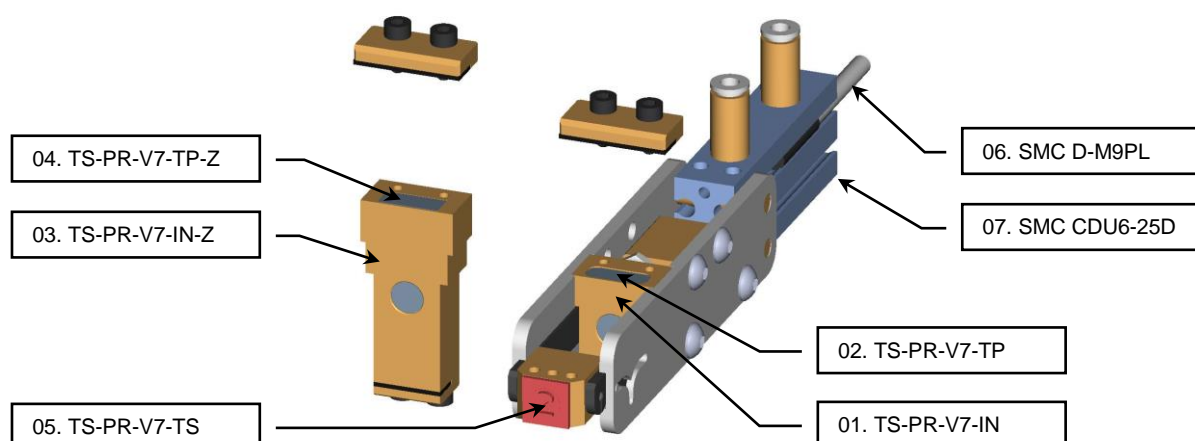
TS-PR-V7 je pneumatické razítko určené pro značení výrobků rychleschnoucím, obtížně smazatelným inkoustem

- potiskovaný povrch libovolný (dle typu použitého inkoustu)
- maximální velikost tištěného znaku 5 x 5mm (Ø 6,5mm)
- objem inkoustové nádržky 1,8ml / zvětšené provedení 2,8ml
- upevnění 2 x M5
- rozměry: s27 x v32 x h138mm
- pracovní tlak 0,3 až 0,6MPa

2. SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ

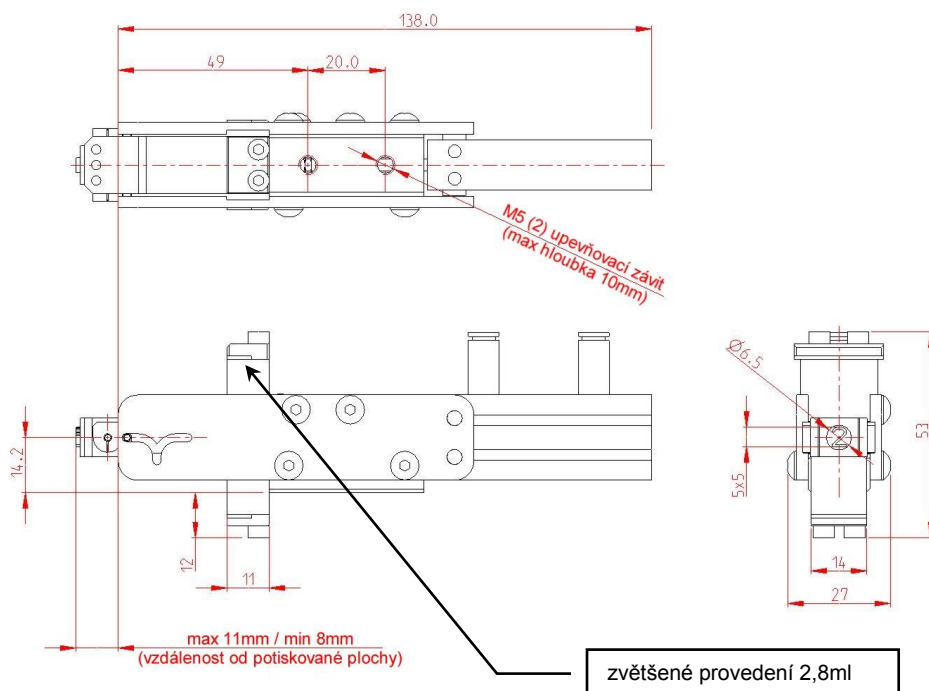
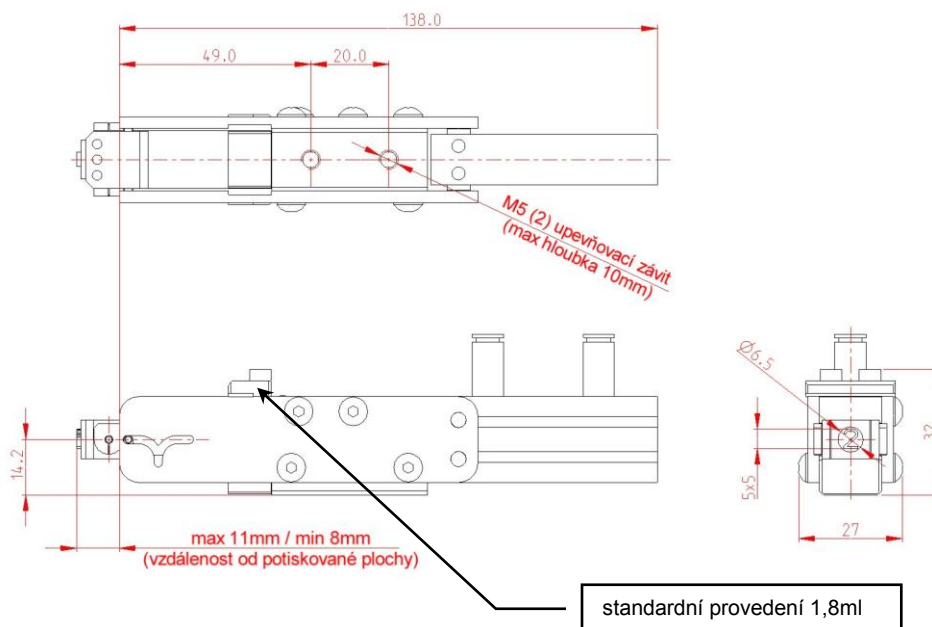
Objednáací číslo dílu	Popis	
01. TS-PR-V7-IN	inkoustová nádrž 1,8ml (standardní provedení)	
02. TS-PR-V7-TP	tisková poduška 24 x 13 x 5,5mm (standardní provedení)	
03. TS-PR-V7-IN-Z	inkoustová nádrž 2,8ml (zvětšené provedení)	
04. TS-PR-V7-TP-Z	tisková poduška 40 x 13 x 5,5mm (zvětšené provedení)	
05. TS-PR-V7-TS	tiskový štoček 10 x 10 mm (znak max 5 x 5 mm, nebo Ø 6,5 mm)	
06. SMC D-M9PL	polohový snímač (není standardní součástí razítka)	
07. SMC CDU6-25D	pneumatický pohon	
08. SMC ARJ1020F-M5-04	tlakový regulátor	
09. SMC AS1201F-M5-04	škrťací ventil	

testsystems@testsystems.cz



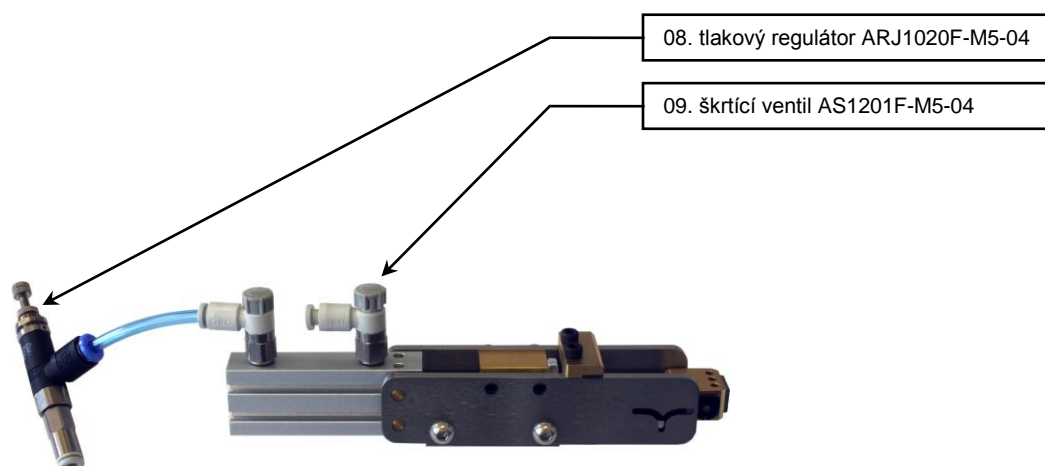
3. INSTALACE RAZÍTKA

Razítko se upevňuje dvěma šrouby M5. Tyto šrouby po zašroubování nesmí přesahovat skrz upínací díl do pracovního prostoru razítka. Pracovní poloha (úhel) je libovolná (optimální poloha je horizontální).



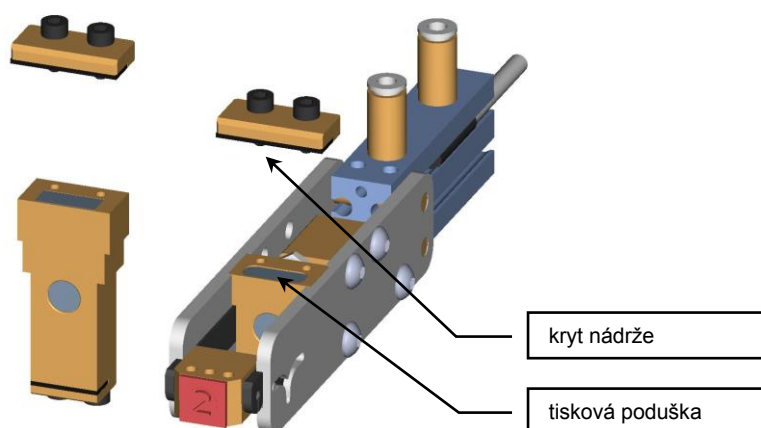
4. DOPORUČENÉ SCHÉMA ZAPOJENÍ - PNEUMATIKA

- škrťací ventil AS120F-M5-04 slouží k nastavení rychlosti vysouvání tiskové hlavy
- tlakový regulátor ARJ120F-M5-04 slouží k nastavení síly tisku tiskové hlavy



5. DOPLNĚNÍ INKOSTU

Po demontáži krytu inkoustové nádrže, se doplní inkoust několika kapkami na tiskovou podušku



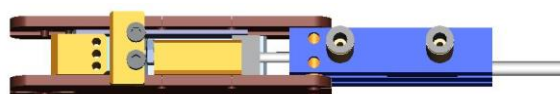
Upozornění:

Pokud nádržka obsahuje inkoust, musí být tiskárna připojena k tlakovému vzduchu - poloha uzavřeno. Pokud není přítomen tlakový vzduch, je nutné vyjmout tiskovou nádržku (dle obr. a, b, c) a vzduchotěsně přelepit tiskový otvor vhodnou páskou.

6. VÝMĚNA TISKOVÉ PODUŠKY

Po odsunutí ramene s tiskovou hlavou např. kolíkem, šroubovákem apod. do průměru 3mm (obr. b) je možné ručně vyjmout tiskovou nádržku.

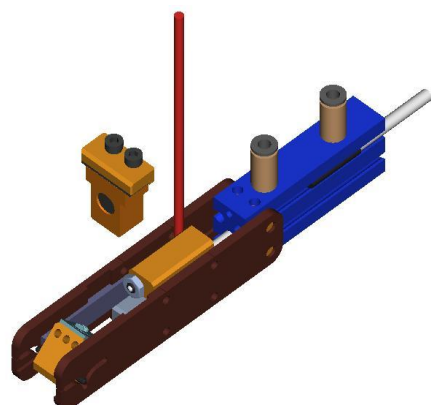
Po demontáži krytu nádržky je možné tiskovou podušku vyjmout / vyměnit.



(obr. a)



(obr. b)



(obr. c)