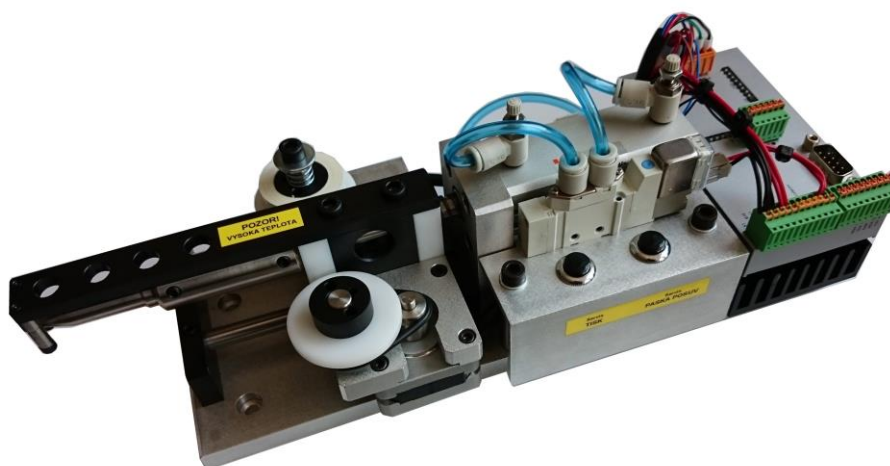


Návod k montáži a použití TS-TPU-V3



Výrobek	název: Termotiskárna
	typ: TS-TPU-V3
Výrobce	název: TestSystems s.r.o.
	adresa: Husova 566, Rosice u Brna, 665 01
	IČO / DIČ: 25531255 / CZ25531255
	e-mail: testsystems@testsystems.cz


1. POPIS, POUŽITÍ
2. SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ
3. INSTALACE (MONTÁŽ) TERMOTISKÁRNY
4. SCHÉMA ZAPOJENÍ ELEKTRO - PNEUMATIKA
5. VÝMĚNA TERMOPÁSKY

1. POPIS, POUŽITÍ

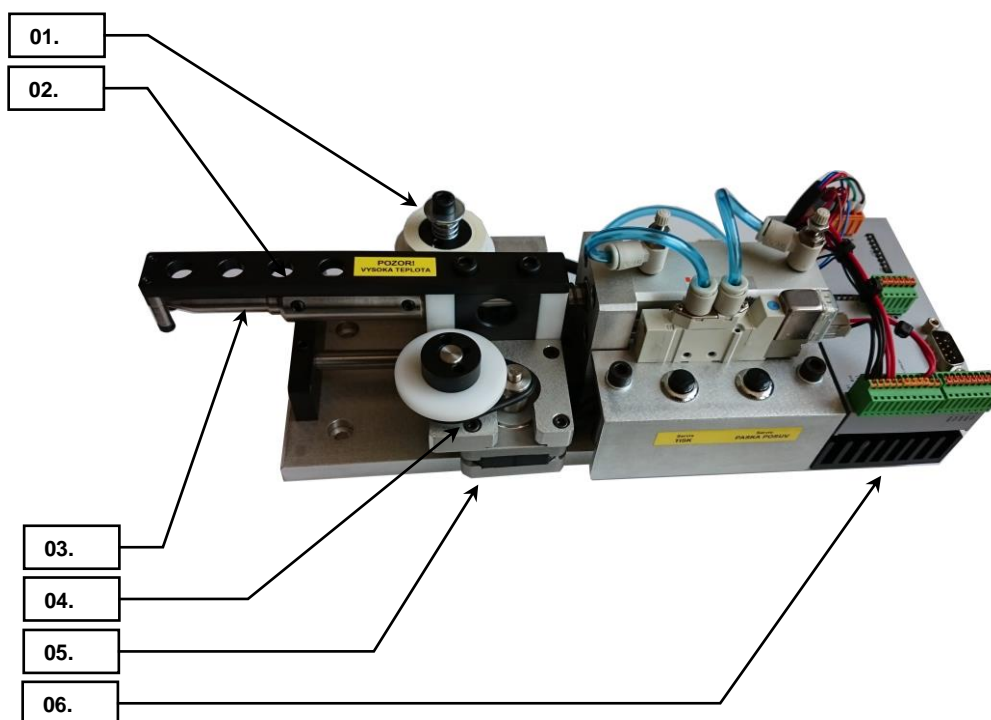
TS-TPU-V3 je termotiskové zařízení, určené pro značení plastových výlisků bílou, obtížně smazatelnou tečkou do Ø3mm

- kapacita 1ks termopásky cca 7.500 znaků
- upevnění 2-3 x M5
- rozměry: s110 x v90 x h300 mm
- pracovní tlak 0,3 až 0,6 MPa

2. SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ

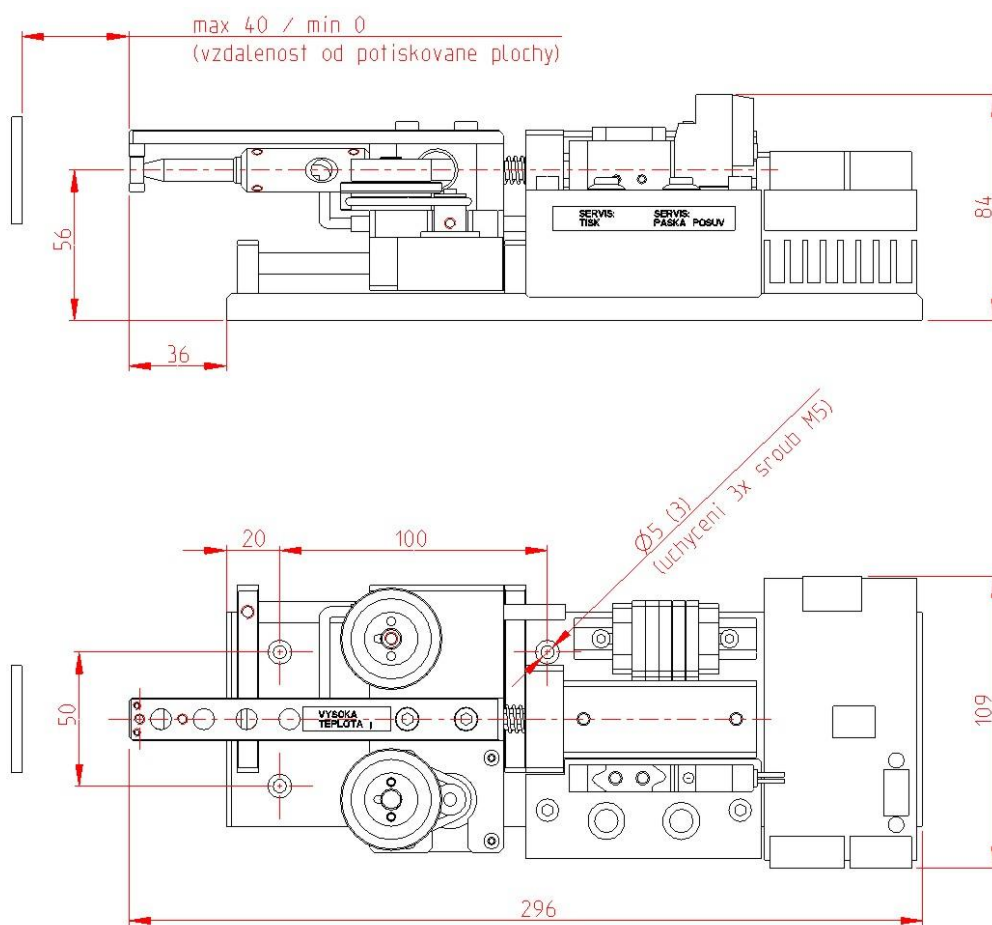
Part No.	Description	
01. RT-9-20-30	termopáska (balení po 48ks)	
02. TS-TPU-V3-TP-10W	topná patrona 10W	
03. TS-TPU-V3-TH	tiskový hrot (Ø 1-3 mm)	
04. OK-30x3	o-kroužek 30x3	
05. SX16-0301	krokový motor	
06. CD30x	řídící jednotka	

testsystems@testsystems.cz



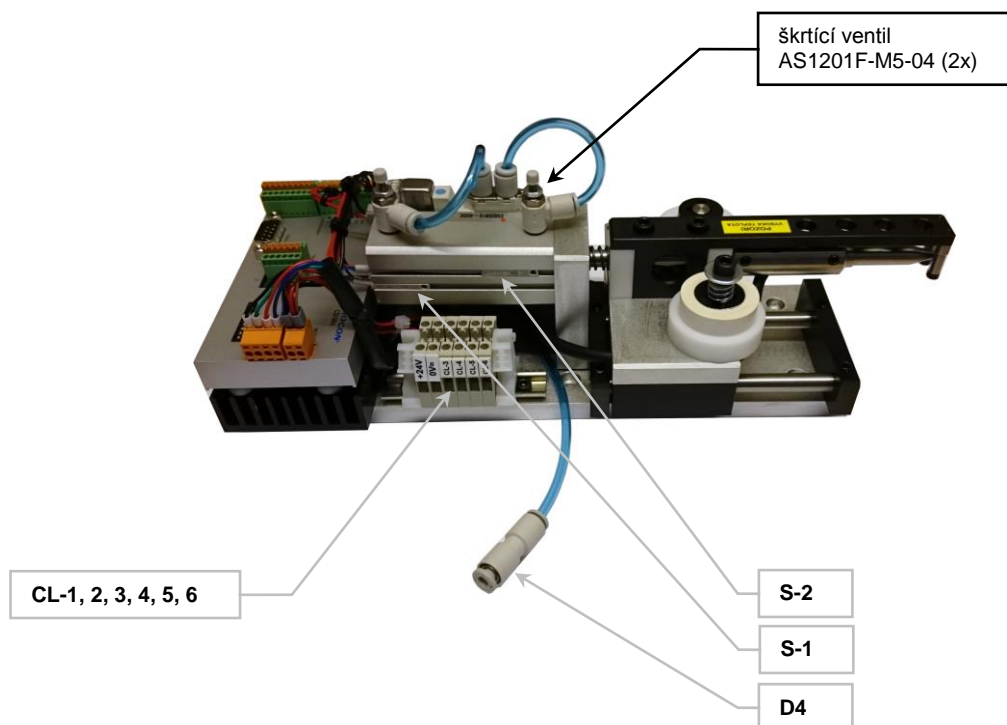
3. INSTALACE TERMOTISKÁRNY

Termotiskárna se upevňuje 2 / 3 šrouby M5. Pracovní poloha (úhel) je libovolná (optimální poloha je horizontální).

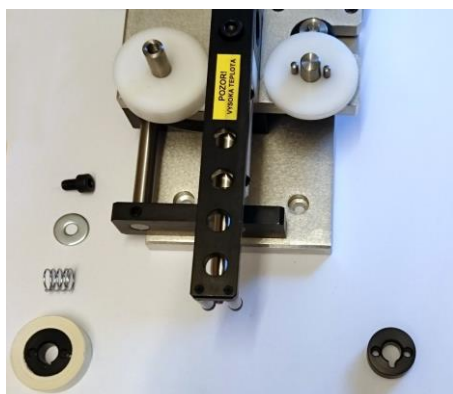


4. SCHÉMA ZAPOJENÍ ELEKTRO - PNEUMATIKA

- škrťací ventil AS120F slouží k nastavení rychlosti posuvu tiskové jednotky (dopředu / dozadu)
- S-1 (SMC D-M9P) sepnut / tisková jednotka v základní poloze
- S-2 (SMC D-M9P) sepnut / tisková jednotka v poloze tisk
- CL-1 / napájecí napětí +24V
- CL-2 / napájecí napětí 0V
- CL-3 / spouštěcí vstup + 24V (TISK START)
- CL-4 / výstup S-1 +24V (ZÁKLADNÍ POLOHA)
- CL-5 / + 24V (topná patrona)
- CL-6 / 0V (topná patrona)
- D4 / přívod tlakového vzduchu (0,4 – 0,6 MPa)

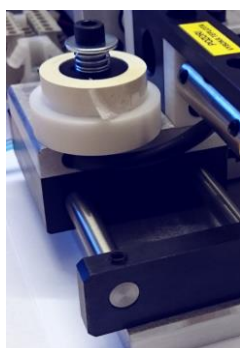


5. VÝMĚNA TERMOPÁSKY



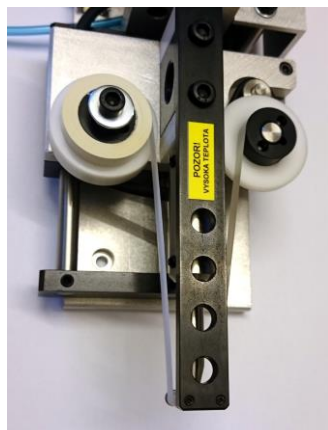
1. základní součásti pro výměnu:

- navinutý kotouček
- prázdný kotouček
- brzdná (přítlačná) pružina
- podložka
- fixační šroub



2. upnutí navinutého kotoučku:

- navinutý kotouček (založený tak, aby odvíjení pásky bylo blíže středu termotiskárny)
- brzdná (přítlačná) pružina
- podložka
- klíčem dotažený fixační šroub



3. navlečení pásky:

- prázdný kotouček založený na základací trny
- odvinutá páska z navinutého kotoučku, přetažená přes tiskovou hlavici
- barvicí strana pásky orientovaná k potiskovanému povrchu
- páska přilepená lepicí páskou k prázdnému kotoučku



4. zajištění pásky:

- stiskem tlačítka " Servis PASKA POSUV" několika otáčkami navinutý prázdný kotouček